

# AsahiKASEI

## XYRON™ T0703

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PP

### 一般信息

产品说明	
Modified PPE	
PP/PPE alloy	
Non-reinforced Heat Resistance High, Dimensional stability Good	
总览	
性能特点	• 尺寸稳定性良好 • 防潮 • 气体阻隔性
加工方法	• 注射成型
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PP+PPE<

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>2</sup> (2.00 mm)	1.0 到 1.2	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.040	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	43.0	MPa	ISO 527
标称拉伸断裂应变 (23°C)	16	%	ISO 527
弯曲模量 (23°C)	1900	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	60.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 已退火)	118	°C	ISO 75-2/A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB		UL 94

### 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	90 到 100	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	250 到 290	°C
模具温度	50 到 90	°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 150x150x2 mm

<sup>3</sup> 4 mm